BESTPOM H14/01

聚甲醛（POM）均聚物

Triesa Plastics

Technical Data

产品说明			
Acetal homopolymer resin natural medium fluidity, lubrified, is a medium viscosity resin which combines good physical properties and good injection			
总体			
添加剂	• 润滑剂		
特性	• 均聚物 • 可加工性，良好	• 流动性中等 • 润滑	• 中等粘性
用途	• 齿轮		
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.42 g/cm³	ISO 1183
熔流率（熔体流动速率）	14 g/10 min	ISO 1133
收缩率	2.0 %	ISO 294-4
吸水率 (23°C, 24 hr)	0.30 %	ISO 62
Humidity - Pellets	0.20 %	ISO 1110
机械性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸模量	3000 MPa	ISO 527-2
拉伸应力	70.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	30 %	ISO 527-2
冲击性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0 kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂	ISO 179
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
肖氏硬度 (邵氏 D)	83	ISO 868
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	165 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	95.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	160 °C	ISO 306
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+15 ohms	IEC 60093
介电强度	32 kV/mm	IEC 60243-1
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
燃烧速率	< 100 mm/min	FMVSS 302
UL 阻燃等级	HB	UL 94

注射	额定值 单位制
干燥温度	80 °C
干燥时间	2.0 到 4.0 hr
加工（熔体）温度	180 到 200 °C
模具温度	40 到 80 °C